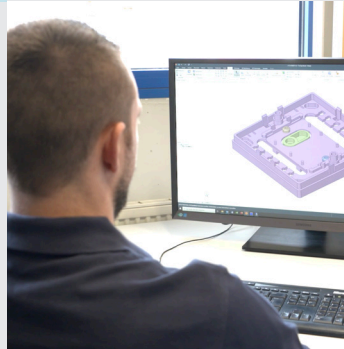


SICHERHEIT AUS ALBSTADT





Wir entwickeln und fertigen Ihr Sicherheitssystem am Standort Albstadt.

Seit über 45 Jahren bieten wir als Spezialist für Sicherheitssysteme innovative Sicherheitslösungen, die optimal auf die Praxis zugeschnitten sind. Durch die gesamte Produktion und die hohe Fertigungstiefe in Deutschland, schaffen wir Sicherheit und Qualität für unsere Kunden. Unsere Stärke liegt im Zusammenschluss der verschiedenen Prozesse. Bei uns werden sämtliche Komponenten im eigenen Haus entwickelt und auf höchstem Niveau produziert und geprüft.

Anpassungsfähigkeit, Anwenderfreundlichkeit sowie eine übersichtliche und einfache Bedienung – diese Punkte zeichnen unser System MC 1500 aus.

Unser höchstes Ziel ist es, die perfekte Sicherheitslösung für jeden Einsatzbereich zu entwickeln. Selbst für individuelle Anforderungen bieten wir neben unserem Standardportfolio auch maßgeschneiderte und flexible Lösungen. Denn wo Standard-Lösungen nicht ausreichen, sind Wissen und Kreativität gefragt. Und damit können wir dienen.

Florian Heilmann
Geschäftsführer

WIR ENTWICKELN UND
FERTIGEN UNSERE
PRODUKTE AM
STANDORT ALBSTADT

Das macht den Unterschied

Wir geben uns niemals mit dem Standard zufrieden und suchen stets nach innovativen und kundenorientierten Lösungen. Hiermit schaffen wir die wirtschaftlichen Voraussetzungen für die Erfüllung der Anforderungen an Qualität, Sicherheit und Umweltschutz. Kundenspezifische Lösungen entstehen bei uns nicht nach dem Baukastenprinzip – sondern auf der Grundlage langjähriger Branchenerfahrung.

Die Zukunft aktiv mitgestalten

Als produzierendes Unternehmen verpflichten wir uns der Minimierung von Umweltbelastungen und auf die Schonung der Ressourcen zu achten. Wir fühlen uns den ökologischen und ökonomischen Interessen unseres Standortes verpflichtet. Im Sinne einer nachhaltigen Entwicklung beschäftigen wir uns mit der Minimierung der Material- und Energieeinsätze sowie unserer Abfälle. Wir setzen uns aktiv für den Schutz unseres Ökosystems ein.

Darauf kommt es an

Vertrauen, Fairness und Bereitschaft zum Dialog sind für uns grundlegende Werte in der Beziehung zu unseren Geschäftspartnern. Durch die bis heute konsequente Verfolgung dieser Zielsetzung wird der Name ABI-Sicherheitssysteme bei unseren Kunden mit Kompetenz, Zuverlässigkeit und Innovation in Verbindung gebracht.



Zertifizierungen? Wir haben sie alle!

Unsere Stärke liegt im Zusammenschluss der verschiedenen Prozesse. Dazu gehört die Fertigung der Systeme in modern eingerichteten Produktionsstätten am Standort Albstadt.

Qualitäts-Management-System

Das zertifizierte Qualitäts-Management-System nach DIN EN ISO 9001 dokumentiert die lückenlose Qualitätskette von der Entwicklung über die Produktion bis zum Einsatz beim Kunden.

Umwelt-Management-System

Umweltschutz wird bei ABI schon immer groß geschrieben. Dies belegt das zertifizierte Umwelt-Management-System nach DIN EN ISO 14001. Zur „Green Security-Philosophie“ gehört ebenso die Ausrichtung der Entwicklung auf ökologisch effiziente Geräte.

Informationstechnologie und Datenschutz

Die Informationstechnologie sowie der Schutz persönlicher Daten nach DSGVO nimmt einen immer breiteren Raum in den Geschäftsprozessen ein. Zur Sicherung dieser Prozesse und Daten hat ABI zusätzlich ein Management-System für Informationssicherheit nach VdS 10000 sowie für Datenschutz nach VdS 10010 eingeführt.

Das Herzstück der Anlage: die Zentrale MC 1500

Die Zentrale MC 1500 bildet die Grundlage für das Sicherheitssystem von ABI. Nutzen Sie die Vorteile, die wir Ihnen damit bieten.



Geringer Wartungsaufwand



Hohe Ausfallsicherheit



Störungsresistente und stabile Übertragung



Benutzerfreundliche Software und intuitive Bedienung



Zahlreiche integrierbare Komponenten



Formschöne, individualisierbare Komponenten



Für alle Installationen: konventionell, Bus oder Erweiterung durch Funk

SO SICHERN SIE

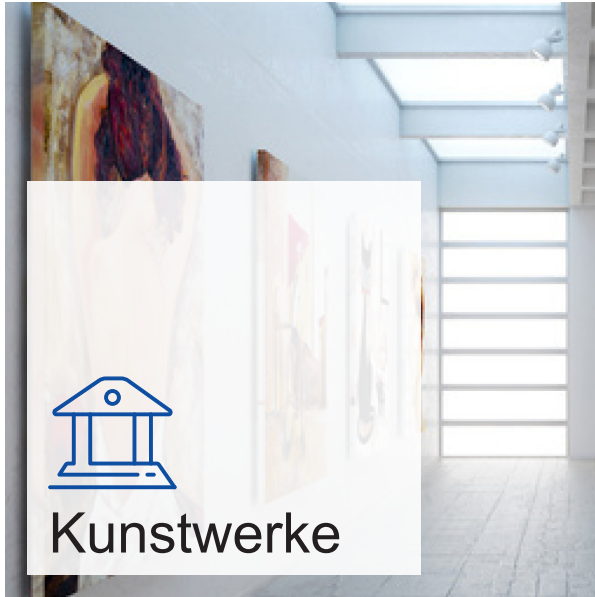
SICH RICHTIG.

SYSTEM MC 1500

- Schutz von Personen
- Schutz von Daten
- Schutz von Sachwerten
- Schutz vor Einbruch
- Schutz vor unbefugtem Zutritt
- Schutz vor Brand
- Schutz vor Wasser
- Schutz sensibler Bereiche
- Höchster Sicherheitsstandard

WIR BIETEN IHNEN
SCHUTZ IN ALLEN
BEREICHEN.







Zentrale
ABI-Sicherheitssysteme GmbH
Sigmaringer Straße 163
D-72458 Albstadt
Telefon: +49 (0) 7431 1289-0
info@abi-sicherheitssysteme.de
www.abi-sicherheitssysteme.de



Niederlassung Schweiz
ABI-Sicherheitssysteme AG
Lerchensangstrasse 13
CH-8552 Felben-Wellhausen
Telefon: +41 (0) 52 76601-10
info@abi-sicherheitssysteme.ch
www.abi-sicherheitssysteme.ch



Distributor Österreich
MH-Electronics GmbH
Birkenstraße 2
A-5300 Hallwang
Telefon: +43 (0) 662 6686-340
info@mh-electronics.com
www.mh-electronics.com



ISO 14001 Umweltmanagement
ISO 9001 Qualitätsmanagement
VdS 10000 Informationssicherheit
VdS 10010 Datenschutz

